



### Vantaggi

Miglior rendimento nel rapporto qualità/prezzo per tagliente.

Maggiore volume di truciolo asportato MRR — fz fino a 2,5 mm nella fresatura di cave — e maggiore durata dell'utensile.

Possibilità di applicazione in tutte le applicazioni di fresatura.

Per lavorazioni fino a 10 x L/D, grazie alle basse forze radiali generate.